PATENTE DEPOSITADA

SATES

ELETTRO MOVER PUSHER
2,2 KW DE POTENCIA -
DIRECCIÓN DIFERENCIAL

ROBIK Q30/R

PEGAMO Distribuidor Exclusivo

WWW.REMOLCADORESROBIK.COM

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Nombre del producto	Robik Q30/R - 2.2 kW de Potencia - Dirección activa/diferencial 75°
Fabricante	Sates di Salvò Luca – Divisione SATES Electric Handling
Descripción	Electro mover extractor elevador
Fuente de energía	Eléctrica
Voltaje del sistema	24 V
Potencia Nominal	2.2 kW
Marcado CE en el lado derecho trasero	

CARACTERÍSTICAS DEL CHASIS

Chasis	Acero
Tratamiento de la superficie del Chasis	Pintura en polvo de poliéster
Cárter	Acero con recubrimiento de polvo epoxi
Tratamiento especial (sobre demanda)	Cataforesis + pintura
Cárter especial (sobre demanda)	Inox 316
Color	Negro y Naranja

SEGURIDAD

Operador alejado de la zona afectada por las operaciones	Radiocontrol
Indicador luminoso de movimiento	Luces
Dispositivo de desembrague de la máquina	Botón de emergencia
Dispositivo de interrupción/parada de emergencia	En el Radiocontrol
Avisador acústico para máquina en movimiento	Zumbador
Freno de estacionamiento electromagnético	N°2 FRENOS (8N x 2 =16N totales)
Controles de marcha	Acción mantenida
Vibraciones transmitidas al sistema mano-brazo	Ausentes
Dispositivo sonoro de movimiento: ruido en el oído del operador (zumbador)	dB < 45-90
Cubierta rueda tracción (cambio pie sobre demanda)	2

RENDIMIENTO

Velocidad máxima de avance	4 km/h
Velocidad máxima marcha atrás	4 km/h
Elevación vertical en el plano	3.000 kg
Empuje en el plano*(con carga vertical mín. 500 kg) ↓	+/- 620 kg 6.200 (N)
Remolque plano **(con carga vertical mín. 500 kg) ↓	+/- 580 kg 5.900 (N)
Pendiente máxima superable con carga reducida a escalar	15%
Distancia de frenado en desaceleración (sin carga) con agarre adecuado	300mm

** El peso transportable viene determinado por la pendiente, el tipo de suelo y la duración de uso.*

***Mientras que la fuerza de carga en la placa de elevación expresada en N permanece invariable, la capacidad de remolque en toneladas puede variar sustancialmente del valor nominal aquí expresado en función del tipo de terreno sobre el que se efectúa el remolque, del tipo, número y estado de las ruedas montadas en el remolque, de la presencia de eventuales pendientes y de la fricción presente y generada en el sistema.*

Lastre Trasero (sobre demanda)	1 Kit tot. 162 kg (de los cuales n°9 lastres de 18 kg cad.)

ELEVACIÓN

Bomba Electrohidráulica	1
Voltaje	24 V
Depósito	4 Litros
Tipos de aceite	Shell Telus 46/Mobil/dte25
Entorno operativo	Temperatura desde -10° hasta 40°C
Humedad	max 80%
Dispositivo de seguridad con válvula drenaje de aceite	Sì
Dispositivo de seguridad desconexión carga presión de parada	Sì
Limitación de la carrera del brazo eléctrico on/under	Sì

COMANDOS DE GUÍA

Tipo de conducción	Radiocontrolada
Tipo de comando de ejecución	A través la consola a Joystick DX
Regulación de la velocidad	A través la consola a Joystick DX
Maniobra de dirección	A través la consola a Joystick SX
Elevación	A través la consola a Joystick
Parada de emergencia	Parada en la consola
Puesta en marcha	Conexión a la unidad central
Dirección trasera	24 V
Ángulo de giro en vacío	75°

DATOS TÉCNICOS DE LOS ACUMULADORES

Baterías	n°2
Tipo de baterías Abt Power Cycle Free Maintenance	Tracción - Herméticas Deep Cycle en GEL
Voltaje de las baterías	24 V
OPCIÓN A Capacidad nominal c 20/h (ESTÁNDAR)	n°2 baterías cada una 12 V - 140 Ah
OPCIÓN B Capacidad nominal c 20/h (SÓLO SOBRE DEMANDA)	n°2 baterías cada una 12 V - 100 Ah
Peso de cada acumulador	Alrededor de 31 - 39 Kg
Autonomía media por servicio continuo	3-4 h*

** Este valor puede variar en función del tipo de uso específico al que se destine el Robik, de la fricción presente durante la fase de manipulación, del número y frecuencia de las maniobras, de la superficie en la que se realice la maniobra y de las pendientes presentes. Por todo ello, para disponer de datos más precisos sobre la autonomía del Robik, es necesario que el potencial usuario facilite la mayor cantidad de información posible sobre el entorno y sobre el tipo de uso al que se someterá el Robik, sobre el camión que se manipulará y sobre las posibles herramientas que se utilizarán, información que también es necesaria para evaluar posibles tipos alternativos de acumulación.*

DATOS TÉCNICOS CARGADOR DE BATERÍAS HF HIGH EFFICIENCY LOW CONSUMPTION ALTA EFICIENCIA BAJO CONSUMO

Tipo de cargador de batería	Externo, alta frecuencia (fuera de la placa)
Voltaje de entrada	230 V
Frecuencia de entrada	50-60 Hz
Tiempo de recarga	+/- 8 h
Capacidad de carga	+/- 25 Ah
Consumo para un ciclo de carga completo	Max 2,5 kWh
Temperatura de funcionamiento	-20°/+45°
Indicadores operativos	Led
Fusible de entrada	16 A
Dispositivo de refrigeración	Ventilador
Tipo de protección	IP66
Anchura	180 mm
Longitud	290 mm
Altura	85 mm

DATOS TÉCNICOS MOTORES

Motores	n°2 eléctricos
Voltaje	24 V
Freno de servicio electromagnético	n°2 (8 N x 2= 16 N total)
Protección	IP 65
Sistema de transmisión	Mecánico
Lubricación de la transmisión	Bañado en aceite
Coeficiente de reducción	Personalizado

DIMENSIONES (VÉASE EL DIBUJO TÉCNICO)

Longitud	1530 mm
Anchura	710 mm
Altura de la superficie de carga Mín.	228 mm
Altura de la superficie de carga Max.	525 mm
Distancia entre ejes	576 mm
Peso	370 kg

RUEDAS DE TRACCIÓN ESTÁNDAR

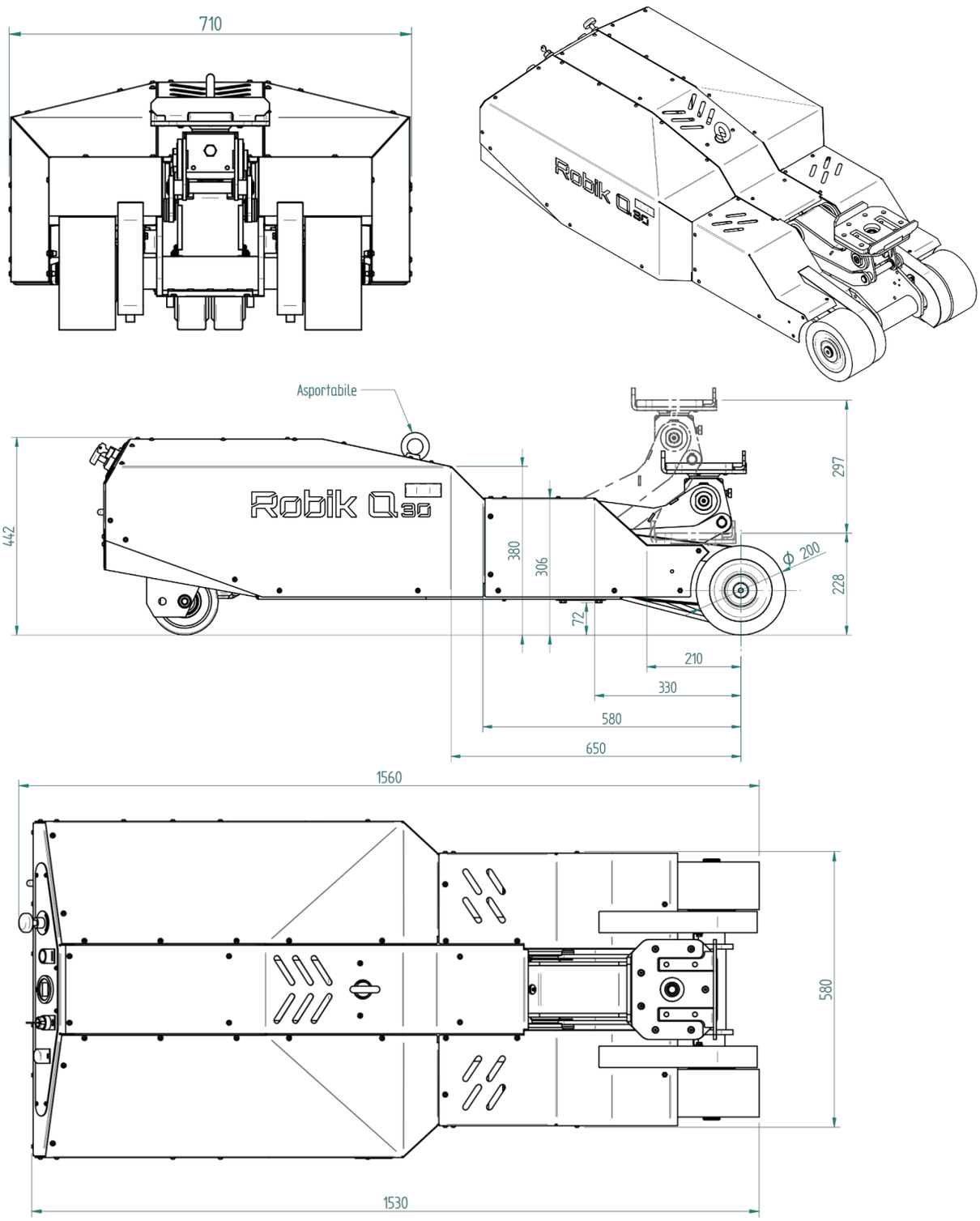
Ruedas de tracción superelásticas	150/100

RUEDAS DE TRACCIÓN SÓLO DOBRE DEMANDA

Buje + piñón	n°2 en acero c45
Ruedas motrices Cuscion Material técnico (poliuretano) Shore A 95 High Flow	1 x 4
Ruedas pivotantes Material técnico Shore A 92 High Flow	1 gemelas 2800 kg
Tamaño de las ruedas motrices	200/50 x 2 Gemela
Tamaño de la rueda directriz	150/50 x 2 Gemela

NOTA: los datos mostrados pueden cambiar con el tiempo, ya que las variantes para aumentar el rendimiento o mejorar de otro modo Robik

DIBUJO TÉCNICO



NOTA:Las cuotas indicadaspueden variar sin previo aviso.

Pol. Ind. Lintzirin Gaina B2,
20180 Oiartzun, Gipuzkoa

943 491 788
suministros@pegamo.es