

S/TE3

ELETTRO MOVER PUSHER
6 KW DE POTENCIA -
DIRECCIÓN DIFERENCIAL

ROBIK Q130/R

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Nombre del producto	Robik Q130/R - 2.2 kW de Potencia - Dirección diferencial
Fabricante	Sates di Salvò Luca – Divisione SATES Electric Handling
Descripción	Electro mover extractor elevador
Fuente de energía	Eléctrica
Voltaje del sistema	48 V
Potencia Nominal	6 kW
Marcado CE en el lado derecho trasero	

CARACTERÍSTICAS DEL CHASIS

Chasis	Acero
Tratamiento de la superficie del Chasis	Pintura en polvo de poliéster
Cárter	Acero con recubrimiento de polvo epoxi
Tratamiento especial (sobre demanda)	Cataforesis + pintura
Cárter especial (sobre demanda)	Inox 316
Color	Gris antracita y Naranja

SEGURIDAD

Operador alejado de la zona afectada por las operaciones	Radiocontrol
Indicador luminoso de movimiento	Luces
Dispositivo de desembrague de la máquina	Botón de emergencia
Dispositivo de interrupción/parada de emergencia	En el Radiocontrol
Avisador acústico para máquina en movimiento	Zumbador
Freno de estacionamiento electromagnético	Nº2 FRENOS (14N x 2 =28N totales)
Controles de marcha	Acción mantenida
Vibraciones transmitidas al sistema mano-brazo	Ausentes
Dispositivo sonoro de movimiento: ruido en el oído del operador (zumbador)	dB < 45
Cubierta rueda tracción (cambio pie sobre demanda)	2

RENDIMIENTO

Velocidad máxima de avance	4 km/h
Velocidad máxima marcha atrás	4 km/h
Elevación vertical en el plano	Max aprox 12.000
Empuje en el plano*(con carga vertical mín. 500 kg) ↓	Aprox 1.600 kg 15.690 (N)
Remolque plano **(con carga vertical mín. 500 kg) ↓	Aprox 1.100 kg 10.787 (N)
Pendiente máxima superable con carga reducida a escalar	15%(8,5°)
Distancia de frenado en desaceleración (sin carga) con agarre adecuado	300mm

* El peso transportable viene determinado por la pendiente, el tipo de suelo y la duración de uso.

**Mientras que la fuerza de carga en la placa de elevación expresada en N permanece invariable, la capacidad de remolque en toneladas puede variar sustancialmente del valor nominal aquí expresado en función del tipo de terreno sobre el que se efectúa el remolque, del tipo, número y estado de las ruedas montadas en el remolque, de la presencia de eventuales pendientes y de la fricción presente y generada en el sistema.

Lastre Trasero (sobre demanda)	1 Kit tot. 201 kg (de los cuales n°11 lastres de 17,5 kg cad.)
--------------------------------	--

ELEVACIÓN

Bomba Electrohidráulica	1
Voltaje	24 V
Depósito	5 Litros
Tipos de aceite	Shell Telus 46/Mobil/dte25
Entorno operativo	Temperatura desde -10° hasta 40°C
Humedad	max 80%
Cilindro hidráulico (especial a medida)	1

COMANDOS DE GUÍA

Tipo de conducción	Radiocontrolada
Tipo de comando de ejecución	A través la consola a Joystick DX
Regulación de la velocidad	A través la consola a Joystick DX
Maniobra de dirección	A través la consola a Joystick SX
Elevación	A través la consola a Joystick
Parada de emergencia	Parada en la consola
Puesta en marcha	Conexión a la unidad central
Dirección trasera	36 V
Ángulo de giro en vacío	75°

DATOS TÉCNICOS DE LOS ACUMULADORES

Baterías	n°4
Tipo de baterías Abt Power Cycle Free Maintenance	Tracción - Herméticas Deep Cycle en GEL
Voltaje de las baterías	48 V
Peso de cada acumulador Alrededor de	45 - 65 Kg
Autonomía media por servicio continuo	4-5 h*

*Este valor puede variar en función del tipo de uso específico al que se destine el Robik, de la fricción presente durante la fase de manipulación, del número y frecuencia de las maniobras, de la superficie en la que se realice la maniobra y de las pendientes presentes. Por todo ello, para disponer de datos más precisos sobre la autonomía del Robik, es necesario que el potencial usuario facilite la mayor cantidad de información posible sobre el entorno y sobre el tipo de uso al que se someterá el Robik, sobre el camión que se manipulará y sobre las posibles herramientas que se utilizarán, información que también es necesaria para evaluar posibles tipos alternativos de acumulación.

DATOS TÉCNICOS CARGADOR DE BATERÍAS HF HIGH EFFICIENCY LOW CONSUMPTION ALTA EFICIENCIA BAJO CONSUMO

Tipo de cargador de batería	Externo, fuera de la placa, alta frecuencia
Voltaje de entrada	230 V
Frecuencia de entrada	50-60 Hz
Tiempo de recarga	+/- 8 h
Capacidad de carga	+/- 25 Ah
Consumo para un ciclo de carga completo	Max 5 kWh
Temperatura de funcionamiento	-20°/+45°
Indicadores operativos	Led
Fusible de entrada	16 A
Dispositivo de refrigeración	Ventilador
Tipo de protección	IP66
Anchura	180 mm
Longitud	290 mm
Altura	85 mm

DATOS TÉCNICOS MOTORES

Motores	n°2 eléctricos
Corriente	CC
Voltaje	48V
Potencia nominal de un solo motor	3kW
Potencia máxima de pico	---- kW
Freno de servicio electromagnético	n°2 (14 N x 2= 28 N potencia total de frenado)
Protección	IP 65
Sistema de transmisión	Mecánico
Lubricación de la transmisión	Bañado en aceite

DIMENSIONES (VÉASE EL DIBUJO TÉCNICO)

Longitud	1950 mm
Anchura	769 mm
Altura de la superficie de carga Min.	290 mm
Altura de la superficie de carga Max.	686 mm
Distancia entre ejes	718 mm
Peso	840 kg

RUEDAS ESTÁNDAR

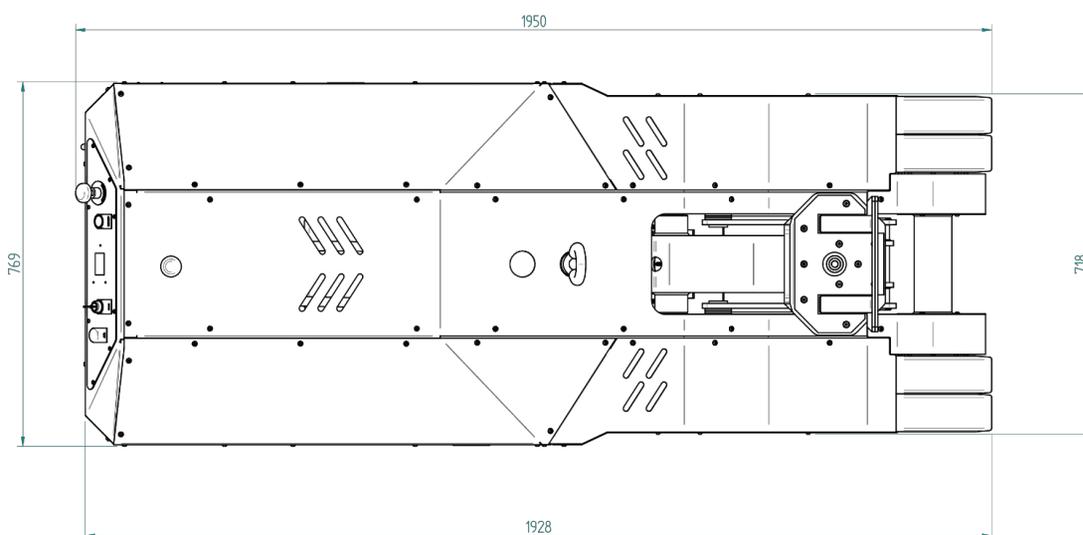
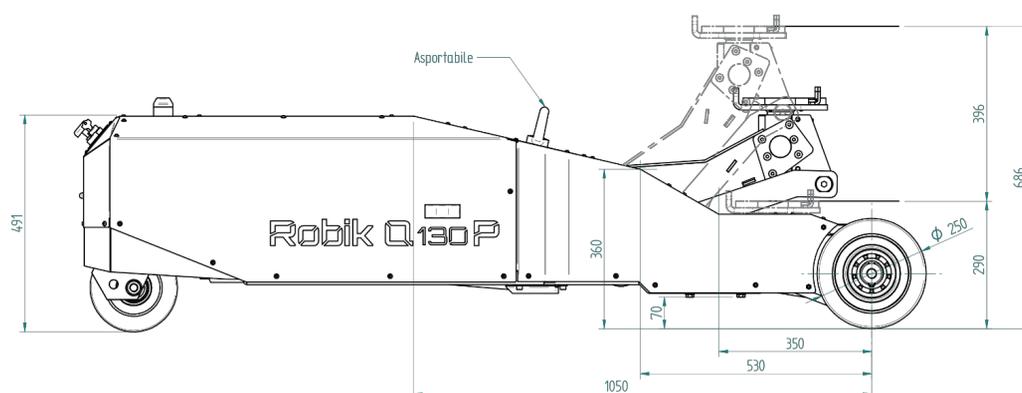
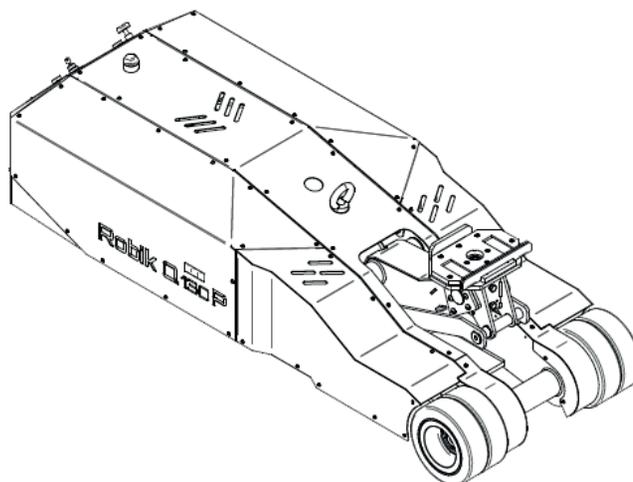
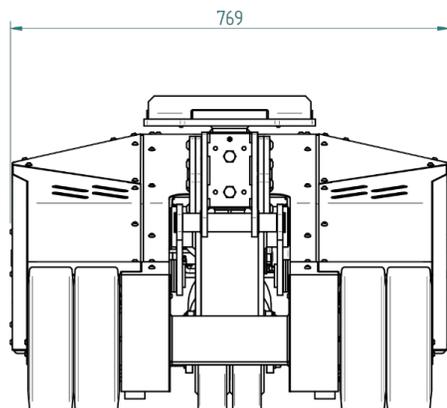
Buje + piñón	n°2 en acero c45
Ruedas motrices Cuscion Material técnico (poliuretano) Shore A 95 High Flow	1 gemelas 5000 kg
Ruedas pivotantes Material técnico Shore A 92 High Flow	1 gemelas 4000 kg
Tamaño de las ruedas motrices	250/50 x 2 Gemela
Tamaño de la rueda directriz	200/80 x 2 Gemela

RUEDAS NO ESTÁNDAR

Ruedas de tracción superelásticas	Sólo sobre demanda
Ruedas pivotantes superelásticas	Sólo sobre demanda

NOTA: los datos mostrados pueden cambiar con el tiempo, ya que las variantes para aumentar el rendimiento o mejorar de otro modo Robik

DIBUJO TÉCNICO



NOTA: Las cuotas indicadas pueden variar sin previo aviso.

Pol. Ind. Lintzirin Gaina B2,
20180 Oiartzun, Gipuzkoa

943 491 788
suministros@pegamo.es